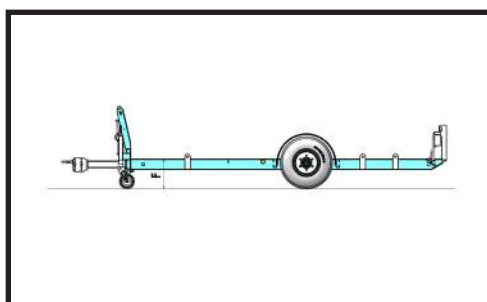
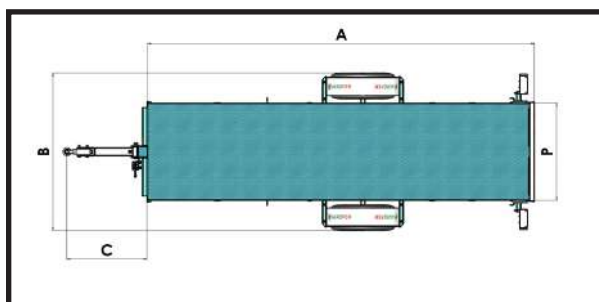
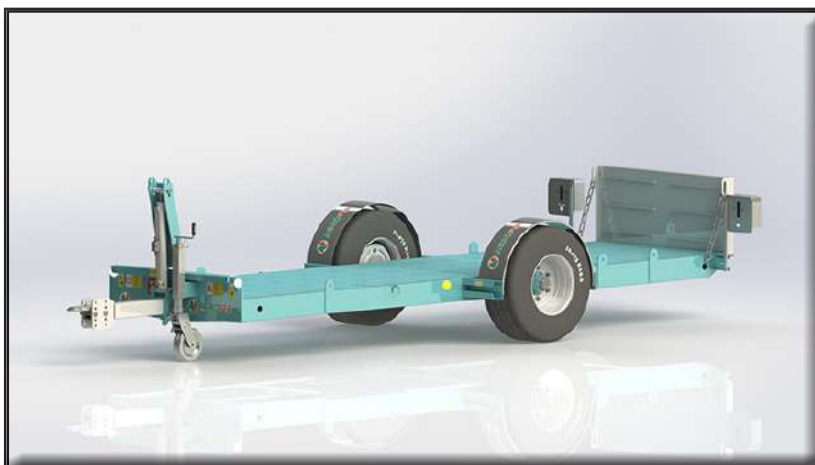


PIANALE G40 TM RE

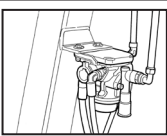
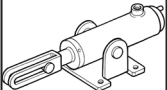
- Pianale per il trasporto macchine
- Telaio in tubolare sezionato 150x150
- Pianale in ferro lamiera bugnata 30 dm
- Pedana posteriore per carico macchine
- Timone con regolazione in altezza
- RIBALTAMENTO IDRAULICO CON PISTONE A DOPPIO EFFETTO OLIO TRATTORE
- Assale con freno meccanico
- Ruote 10/75/15 16PR - 205.75 17.5
- Kit fanali



MOD.	P mm	A mm	B mm	C mm	F mm		 Kg	€	CERTIFICATO OMOLOGAZIONE STRADALE ITALIANA 5000/6000 Kg
G40 TM RE 40.14	1400	4000	2000	1000	400	10.075 15.3	550		Netto
G40 TM RE 45.14	1400	4500	2000	1000	400	10.075 15.3	580		Netto
G40 TM RE 50.14	1400	5000	2000	1000	400	10.075 15.3	620		Netto

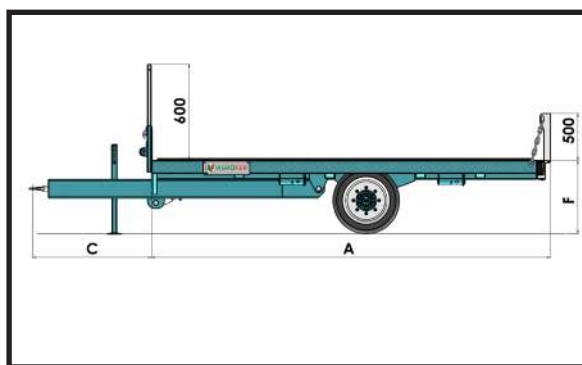
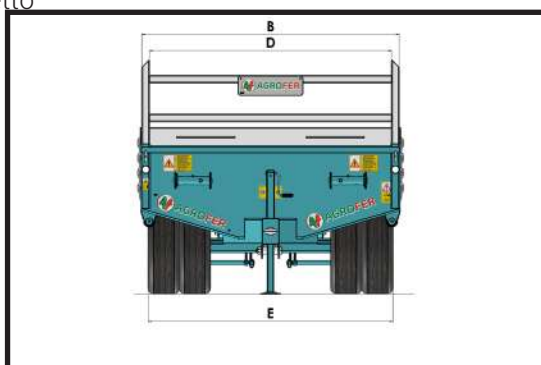
MOD. S.	P mm	A mm	B mm	C mm	F mm		 Kg	€	CERTIFICATO OMOLOGAZIONE STRADALE ITALIANA 5000/6000 Kg
G40 TM RE 40.16	1600	4000	2200	1000	400	10.075 15.3	680		Netto
G40 TM RE 45.16	1600	4500	2200	1000	400	10.075 15.3	720		Netto
G40 TM RE 50.16	1600	5000	2200	1000	400	10.075 15.3	750		Netto

COSTI SISTEMA FRENANTE PER OMOLOGAZIONE STRADALE 6000 Kg

	PNEUMATICO	
	IDRAULICO A PEDALE	

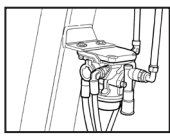
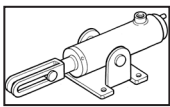
PIANALE G40 TM RS

- Pianale per il trasporto macchine
- Telaio in tubolare sezionato e ferro a U laminato
- Pianale in ferro lamiera bugnata 30 decimi
- Pedana posteriore per carico macchine da 500 mm
- RIBALTAMENTO IDRAULICO CON PISTONE
- Assale con freno meccanico rigido
- Kit fanali
- Piede di stazionamento meccanico
- Verricelli anteriori n°2 laterali 1 DX - 1 SX
- Ruote 215/75 R 17.5 gemellate ricoperte
- Trattore n°1 coppia di prese idrauliche a doppio effetto



MOD.	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	E mm		 Kg	€	CERTIFICATO OMOLOGAZIONE STRADALE ITALIANA 5000/6000 Kg
G40 TM RS 41x20	4100	2000	1300	1940	750	1900	215/75 R17.5	1100		Netto
G40 TM RS 45x22,5	4500	2250	1300	2190	750	2150	215/75 R17.5	1500		Netto
G40 TM RS 50x22,5	5000	2250	1300	2190	750	2150	215/75 R17.5	1600		Netto
G40 TM RS 50x24,5	5000	2450	1300	2390	750	2350	215/75 R17.5	1720		Netto
G40 TM RS 55x24,5	5500	2450	1300	2390	750	2350	215/75 R17.5	1800		Netto
G40 TM RS 60x24,5	6000	2450	1300	2390	750	2350	215/75 R17.5	2020		Netto
G40 TM RS 65x24,5	6500	2450	1300	2390	750	2350	215/75 R17.5	2150		Netto

COSTI SISTEMA FRENANTE PER OMOLOGAZIONE STRADALE 6000 Kg

	PNEUMATICO	
	IDRAULICO A PEDALE	